

Vorhabenbeschreibung

Projektbezeichnung: Internationaler Schweißfachingenieur
Projektzeitraum: 20. August 2018 bis 30. September 2019
Finanzielle Unterstützung: Gefördert durch den Freistaat Thüringen aus Mitteln des Europäischen Sozialfonds

1 Ausgangssituation und Bedarf

Wir sind ein erfolgreiches, regional arbeitendes Unternehmen im Bereich Rohrleitungsbau und Pumpentechnik für Wasser- und Abwassertechnische Anlagen. Dabei reicht unser Spektrum von der Installation von Trinkwasserbehältern über Kläranlagenausrüstung bis hin zur Montage und Inbetriebnahme von Wasserspielen. Zu unseren Kunden zählen kommunale und industrielle Träger, jedoch auch Privathaushalte.

Unsere Rohrleitungsarbeiten umfassen Trinkwasser-, Brauchwasser- und Abwasseranlagen, sowie Industrieanlagen und Wasserspiele. Unser Service für die Rohrleitungsarbeiten umfasst die Realisierung der gesamten Planung, Ausführung und Inbetriebnahme.

Es werden von Edelstahl- und Stahlrohrleitungen, jedoch auch Kunststoffrohrleitungen aus PE und PP verarbeitet.

In der Ausführung der Anlage sind sämtlich benötigte Pumpen, Rohrleitungen und Armaturen enthalten. Zudem stellen wir alles was den Metallbau einschließt, wie Podeste, Geländer, Leitern, Abdeckungen und vieles mehr. Wir kümmern uns um die korrekte Be- und Entlüftungseinrichtung und übernehmen die Steuer- und Regeltechnik der Pumpanlage.

Wir sind autorisierter Servicepartner des weltweit führenden Pumpenhersteller Grundfos.

Wir haben uns vor allem auf Grundfos-Pumpen spezialisiert und führen ein breites Sortiment an Anlagen und Ersatzteilen. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung können wir auf einen kompetenten Reparaturservice zurückgreifen.

Grund der Maßnahme ist der wirtschaftliche Wandel, verbunden mit einem zunehmenden Fachkräftemangel. Eine Weiterbildung der Beschäftigten ist die Grundvoraussetzung, um wettbewerbsfähig zu sein und somit langfristig Arbeitsplätze in Thüringen zu binden.

Unsere Mitarbeiter müssen sich mit den sich ständig weiterentwickelnden Gegebenheiten in der Region, im Land und an den internationalen Märkten auseinandersetzen und Ihr Wissen erweitern, um in den laufenden Arbeitsprozessen beschäftigungsfähig zu bleiben. Das Unternehmen sichert sich mit gut qualifizierten Mitarbeitern seine Wettbewerbsfähigkeit.

Die Weiterbildung ist erforderlich, um allen Mitarbeitern ein grundsätzliches Basiswissen zu vorgenannten Arbeiten zu vermitteln und damit eine einheitliche Voraussetzung zur Bewältigung der täglichen Arbeitsaufgaben zu schaffen.

2 Projektziele

Das Ziel des Projektes entspricht der Prioritätsachse C sowie der Investitionspriorität 2 des 2 Operationellen Programms für den Einsatz des Europäischen Sozialfonds in Thüringen“, das heißt, Investition in Bildung für Kompetenz und Förderung des gleichen Zugangs zum lebenslangen Lernen für alle Altersgruppen und zur Steigerung des Wissen sowie der Fähigkeit und Kompetenz der Arbeitskräfte.

Die Anwendung modernster Schweißverfahren und der sichere Umgang mit den Schweißgeräten ermöglicht eine Verbesserung der innerbetrieblichen Arbeitsabläufe. Arbeitsprozesse werden optimiert. Der Umgang mit den Kunden wird professioneller.

3 Projekthinhalte

Der Schweißfachingenieur-Lehrgang umfasst insgesamt 448 Stunden und gliedert sich modular in 3 Teile und inhaltlich in 4 Hauptgebiete:

Teil 1 und 3 – Theoretische Ausbildung

Der SFI Teil 1 kann als Präsenz- oder Fernlehrgang absolviert werden. Der SFI Teil 3 kann als Präsenzlehrgang oder im Blended Learning (Fernlehrgang mit Präsenzphasen) absolviert werden.

Hauptgebiet 1 – Schweißprozesse und -ausrüstung (95 Stunden)

Autogentechnik, Schneiden, Stromquellen, Lichtbogenhand-, Schutzgas-, Unterpulver-, Widerstandsschweißen, Sonderschweißverfahren, Spritzen, Löten, Fügen, Automatisieren

Hauptgebiet 2 – Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen (115 Stunden)

Stahlherstellung, Legierungen, Wärmebehandlung, Rissbildung, Korrosion, Verschleiß, Nichteisenmetalle, Metallografie

Hauptgebiet 3 – Konstruktion und Gestaltung (62 Stunden)

Festigkeitslehre, Schweißnahtberechnung, Gestaltung, Konstruktion, Verhalten geschweißter Verbindungen bei unterschiedlicher Belastung und Bruchmechanik

Hauptgebiet 4 – Fertigung und Anwendungstechnik (116 Stunden)

Qualitätssicherung, Schweißer-, Verfahrensprüfung, Arbeitssicherheit, Eigenspannungen und Verzug, Werkstatteinrichtungen, zerstörungsfreie Werkstoffprüfung, Wirtschaftlichkeit, Reparaturschweißen, Fallbeispiele

Teil 2 – Praktische Übungen (60 Stunden)

Gasschweißen, Lichtbogenhandschweißen, Metallschutzgasschweißen, Wolframschutzgasschweißen, Vorführen anderer Schweißprozesse
 Prüfungen

Schriftlich und mündlich (10 Stunden)